

立形マシニングセンタ PV640J

Vertical machining center PV640J



クラス最小・最速

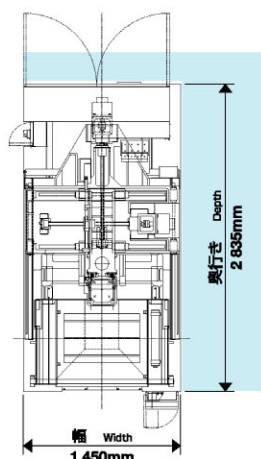
The smallest and fastest in the class

クラス最小設置スペース

Smallest installation space in the class

フロアスペースを30%削減

30% reduction in floor space



コンパクトながら、ゆとりのスペック

Is compact, whilst being flexible at the same time

各軸移動量(X×Y×Z) 600mm×400mm×400mm
Stroke

テーブル上積載質量(固定テーブル仕様) 500kg
Table load capacity (fixed table specifications)

最大工具長(BTNo.40) 300mm
Maximum tool length (BT No. 40)

最大工具径(BTNo.40) $\phi 125\text{mm}$
Maximum tool diameter (BT No. 40)

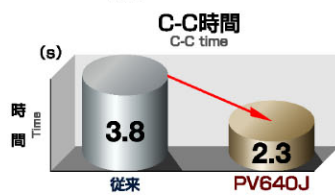
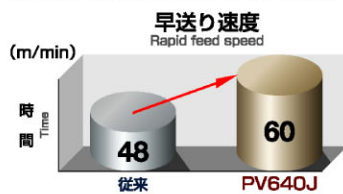
工具質量(BTNo.40) 8kg
Tool mass (BT No. 40)

クラス最速

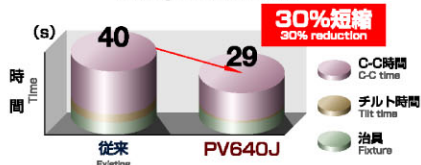
Fastest in the class

非切削時間の大幅短縮

Drastic reduction of non-cutting time

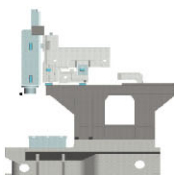


サイクルタイムを30%短縮
30% cycle time reduction



スピード性能を支える 高剛性プラットフォーム

A highly rigid platform supporting speed performance



移動物を上方にコンパクトに配置し、加工点からガイドまでのストレスパスが小さい
Low center-of-gravity design with moving sections positioned in the top area in a compact fashion

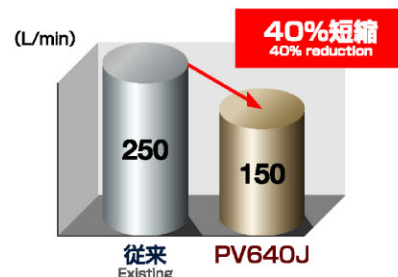
高剛性3点支持ベッド
Highly rigid 3-point bed

大型セントラフでクーラント使用量を削減

Reducing the amount of coolant used with a large center trough

クーラント使用量

Coolant usage



大型セントラフ

Large center trough

テーブル固定構造で自動治具の 搭載が容易

Auto fixture attachment made easy with a fixed table design

割出しテーブル、自動治具を搭載しても、 すっきりとした機内

A spacious machine interior despite featuring an index table and automatic fixture

