

ABSセンサ内蔵駆動輪用ハブユニット

Hub Unit for Drive Wheels with Built-in ABS Sensor

シールとABSセンサを別体とし、軽量化、コストダウンを実現

Weight and Cost Reduction Achieved by Separating Seal and ABS Sensor

特長 Features

現行品 Current product

ABSセンサをナックルにボルト固定
ABS sensor is bolted on knuckle

- センサ取付座が必要、センサ取付穴加工必要
Need sensor mounting seat
Need mounting hole processing
- ABSセンサ
ナックルにボルト固定
ABS sensor
Bolted on knuckle
- センサギャップ調整及び
センサ出力検査必要
Need sensor gap
adjustment and sensor
output inspection
- デフレクタ
Deflector
- 磁気エンコーダ
(輸送時の異物付着が懸念)
Magnetic encoder
(Concern about contamination
adhesion during transportation)
- ドレーン穴 (水排出)
Drain hole (drainage water)

開発品 Developed product

ハブユニットにABSセンサを取付納入
Deliver ABS sensor integrated hub unit bearing

- 組立工程簡略化 Simplifies assembly process
ハブユニット軸受にABSセンサを取付納入
Deliver ABS sensor integrated hub unit bearing
- ABSセンサの共通化 Common ABS sensor
ABSセンサをセンサカバーにボルト固定
ABS sensor is bolted to the sensor cover
- 軽量化 Lightweight
ナックルにABSセンサ取付座不要
No need ABS sensor
mounting seat on knuckle
- 組立工程簡略化 Simplifies assembly process
センサカバーとデフレクタを一体化
Unification of sensor cover
and deflector
- ドレーン穴 (水排出)
Drain hole
(drainage water)
- 切欠が必要
Notch is necessary
- 磁気エンコーダ付シール
センサカバーにより保護
Seal with magnetic encoder
is protected by sensor cover

効果 Effect

軽量化 Reduced weight

ABSセンサをハブユニットに内蔵することにより、ナックルのABSセンサ取付座を廃止
Knuckle Arm ABS sensor mounting seat has been eliminated by building the ABS sensor into the hub unit

部品点数削減と工程簡略化によるコストダウン Cost reduction by fewer parts and process simplification

- (1) ドライブシャフトのデフレクタが不要
making the drivershaft deflector unnecessary
- (2) デフレクタ圧入工程や座面加工、穴の面取り、タップ加工、エアギャップ調整工程などが不要
The process to press the deflector, knuckle arm surface machining and hole chamfering, tapping, the air gap adjustment process, etc. have become unnecessary

ABSセンサの交換容易 Simplification of ABS sensor replacement

ABSセンサを脱着式とし、ABSセンサを共通化。市場での交換も可能
ABS sensor is bolted to the sensor cover, easy replacement during vehicle servicing is possible